

EcoCbase C2/P2

La solution de base



ECOCLEAN
technology that inspires

La solution de base

L'installation EcoCBase C2 nettoie en utilisant des hydrocarbures non halogénés. Ce sont des médias de nettoyage très productifs, permettant l'élimination des huiles, graisses, huiles solubles et copeaux de manière sûre et économique. Elle peut être utilisée en interopération ou en finition, soit dans les petits ateliers aux capacités de production faibles, mais aussi dans les grandes entreprises pour un poste de nettoyage décentralisé.

L'EcoCBase P2 offre une encore plus grande flexibilité en utilisant des solvants polaires ou partiellement polaires.

L'élimination de grandes quantités d'huile pour des lots importants ou de particules de taille définie pour le nettoyage fin peut être atteinte avec un choix correct du système de filtration et d'équipements optionnels appropriés.

Installation et procédé

- Procédés de nettoyage et de séchage dans une chambre de travail fermée
- Filtration par circulation
- Filtration by-pass
- Nettoyage par aspersion
- Séparateur d'eau
- Chargement manuel ou automatique frontal de la chambre de travail
- Contrôles multiples des températures et pression dans les réservoirs relevant à la sécurité
- Mouvement des pièces pour améliorer l'efficacité du nettoyage et du séchage
- Séparation continue de l'eau et des composants à point d'ébullition bas
- Commande (compatible Siemens S7) pour une programmation individuelle des pas de procédé
- Gestion des erreurs par texte clair sur le pupitre de commande
- Grandes ouvertures pour la maintenance et le nettoyage des réservoirs
- Capotage fermé de l'installation avec portes pour un accès maintenance optimal

Données techniques

DIMENSIONS EXTÉRIEURES DE L'INSTALLATION

Largeur machine de base 2.300 mm

Largeur avec module additionnel pour distillation et réservoir pour 2.800 mm

Profondeur 1.600 mm

Hauteur 2.000 mm

Hauteur du chargement 850 mm

DONNÉES PANIER

Longueur 530 mm

Largeur 320 mm

Hauteur max. 200 mm

Poids maxi de charge 50 kg

Débit selon cycle de travail et temps de traitement nécessaire env. 7 charges / h

RACCORD ÉLECTRIQUE

Puissance moteurs 9 kW

Puissance chauffage 9 kW

Puissance raccordée 18 kW

Raccord électrique 3 x 400 V / 50 Hz

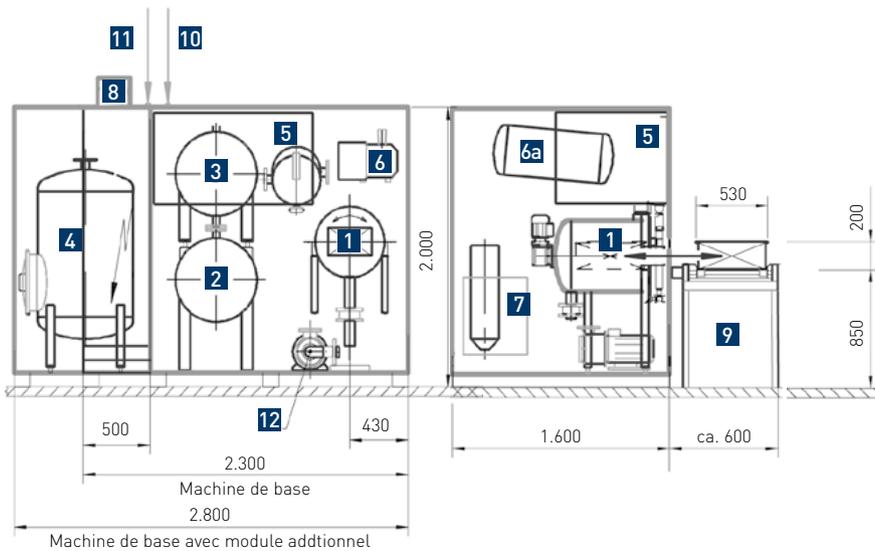
SOLVANTS UTILISABLES

Hydrocarbures aliphatiques et naphéniques ainsi que solvants polaires et partiellement polaires, non inflammables (autres solvants possibles)

VOLUME DE REMPLISSAGE

Avec 1 réservoir env. 230 l

Distillateur env. 135 l



- 1 Chambre de travail
- 2 Réservoir 1
- 3 Réservoir 2 (option)
- 4 Distillation sous vide (option)
- 5 Groupe frigorifique
- 6 Unité sous vide
- 6a Condenseur de séchage
- 7 Séparateur d'eau
- 8 Dispositif ultrasons (option)
- 9 Chargement manuel (option)
- 10 Raccord électrique
- 11 Raccord air comprimé
- 12 Pompe non engorgeable pour filtration par circulation

- + Equipements de sécurité éprouvés et redondants
- + Application standard solvants non inflammables
- + Autres solvants possibles
- + Distillation sous vide pour traitement optimal du solvant
- + Filtration double du solvant au remplissage et à la vidange de la chambre de travail



Equipements optionnels

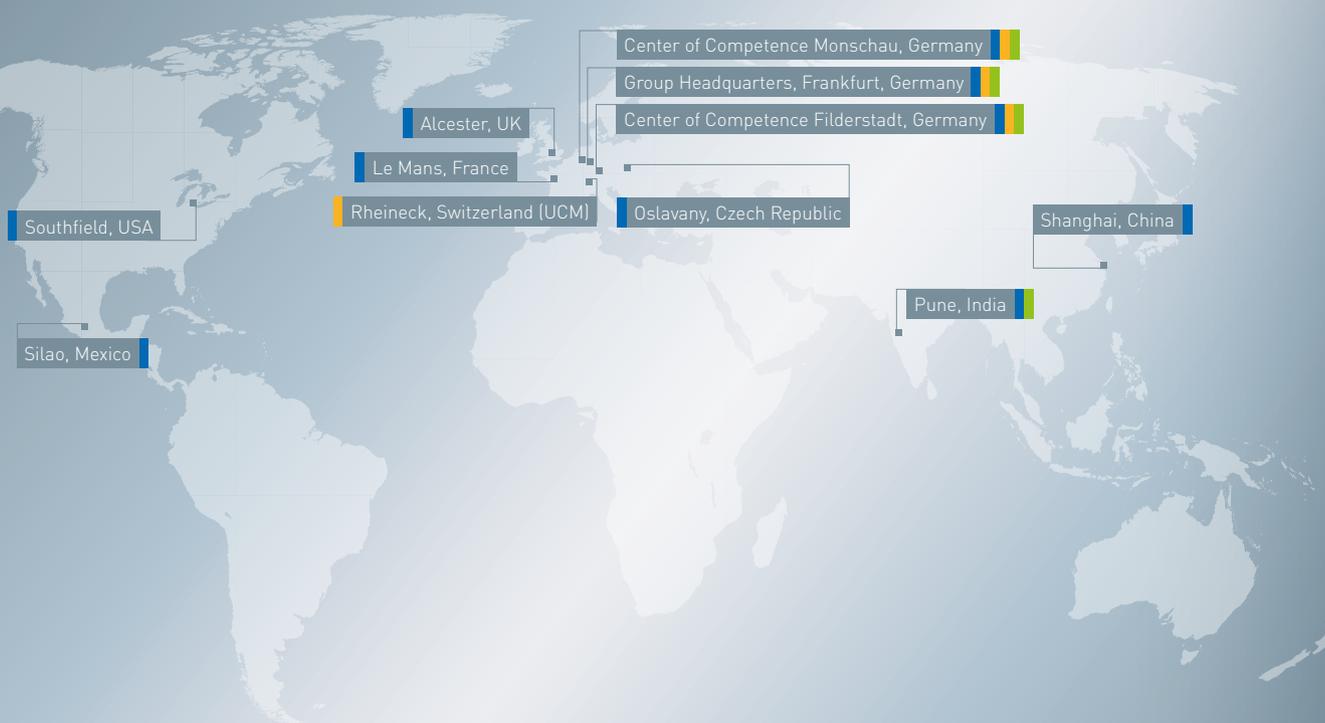
- Consommation réduite d'énergie par récupération de chaleur
- Traitement en continu du solvant par distillation sous vide
- Deuxième réservoir d'immersion pour le pré-nettoyage avec distillation
- Filtre combiné pour sachet (top line) ou bougies
- Dispositif ultrasons à filtration simultanée (10 / 20 W/l)
- Chargement manuel



ECOCLEAN

technology that inspires

Nos Sites dans le Monde



SBS ECOCLEAN GROUP

www.ecoclean-group.fr

ECOCLEAN UCM MHITRAA

© SBS Ecoclean Group • 06/2024 • FR • Sous réserve de modifications. La présente brochure contient des informations d'ordre général, les descriptifs et caractéristiques peuvent différer en fonction du cas concret d'application. Nous nous engageons sur les caractéristiques souhaitées une fois celles-ci convenues expressément à la signature du contrat