

La solution de base

EcoCbase S | EcoCbase M

La série EcoCbase offre le point d'entrée idéal dans le nettoyage à solvant : compacte, économique et adaptée aux petites capacités.



La série EcoCbase est synonyme de nettoyage puissant et économique des pièces à l'aide d'hydrocarbures non halogénés et d'alcools modifiés. Ces agents nettoyants permettent d'éliminer de manière fiable les huiles, graisses, émulsions et copeaux, de manière efficace et fiable.

Ces systèmes sont utilisés à la fois pendant et après les processus de fabrication et conviennent parfaitement aux petites entreprises disposant de capacités réduites ainsi qu'aux stations de nettoyage décentralisées dans les environnements de production plus importants. La série EcoCbase est le point d'entrée idéal dans le nettoyage à solvant économique : flexible, durable et adaptée à vos besoins.

+ Solution d'entrée de gamme fiable :

Issue de l'expérience d'Ecoclean, en termes de systèmes compacts pour les petites séries et les volumes de production définis.

+ Flexible :

Pour une large gamme d'applications, du nettoyage préliminaire au nettoyage intermédiaire et au nettoyage final.

+ Concept de système évolutif :

Convient pour une utilisation avec des hydrocarbures et des alcools modifiés.

+ Petite taille d'installation :

Sa conception compacte permet une installation même dans des pièces avec des plafonds bas.
(EcoCbase S : > 2 m de hauteur, 1,4 m de largeur)

+ Fonctionnalités avancées :

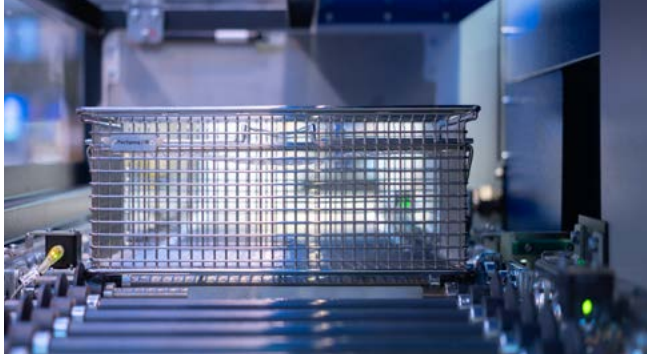
Des options telles que le nettoyage par pression pulsée (PPC), Ultrasound Plus et la vidange automatique d'huile (avec EcoCbase S) garantissent la fiabilité et l'efficacité du processus.

+ Conception de processus écoénergétiques :

De nouvelles fonctionnalités de récupération de chaleur contribuent à réduire la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation.



SBS ECOCLEAN GROUP
ECOCLEAN UCM MHITRAA



TECHNOLOGIE ET PROCESSUS SYSTÈME

- Système de nettoyage sous vide complet à chambre unique pour le nettoyage de composants avec des hydrocarbures et des alcools modifiés
- Procédé sous vide pour le nettoyage, la distillation et le séchage ; remplissage/vidage via une technologie sous vide intégrée
- Surveillance multiple des températures et pressions liées à la sécurité dans les conteneurs
- Double filtration à plein débit, dérivation
- Récupération de chaleur
- Système à 1 ou 2 réservoirs
- Méthodes de nettoyage combinables : nettoyage par pulvérisation, lavage par immersion/injection, nettoyage par ultrasons
- PPC (nettoyage par pression pulsée) et ultrasons Plus (US+)
- Chargement frontal de la chambre de travail, manuel ou automatique
- Mouvement des marchandises pour favoriser l'effet nettoyant et séchant
- Séparation continue des distillats légers et de l'eau
- Vidange d'huile automatisée pour réduire les temps d'arrêt
- Commande PLC (Siemens) pour la programmation individuelle des séquences de processus
- Diagnostic des erreurs via affichage en texte clair sur le panneau de commande
- Maintenance avec service à distance
- Refroidissement par eau ou par air en option possible
- Dimensions d'installation optimisées, tenant compte des aspects liés à la facilité d'entretien
- Forfaits de conception disponibles

DONNÉES TECHNIQUES

Série EcoCbase	EcoCbase S	EcoCbase M
Dimensions extérieures (L x l x H), env.	2.000 x 1.400 x 2.140 mm	2.500 x 1.600 x 2.300 mm (1 réservoir)
Hauteur de transport, env.	1.940 mm	2.100 mm
Poids du système, environ.	2.500 kg	2.500 kg
Dimensions du lot (L x l x H)	380 x 220 x 200 mm	530 x 320 x 250 mm
Poids du lot, max.	30 kg	50 kg
Débit	4 à 8 lots/h	4 à 8 lots/h
Puissance calorifique	6 kW	6 kW
Charge totale connectée, environ.	18 kW	18 kW
Connexion électrique	3x 400 V/ 50 Hz	3x 400 V/ 50 Hz
Capacité de remplissage, env.	1-Tank: 200 l 2-Tank: 280 l	1-Tank: 300 l
Refroidissement	Eau froide / en option : refroidissement par air	Eau froide / en option : refroidissement par air
Dégraissage à la vapeur	oui	oui
Processus	Hydrocarbure et alcool modifié	Hydrocarbure et alcool modifié