

Flexible Reinigungsanlagen The Benchmark

EcoCflex® 3M/3L & EcoCdry



ECOCLEAN
technology that inspires



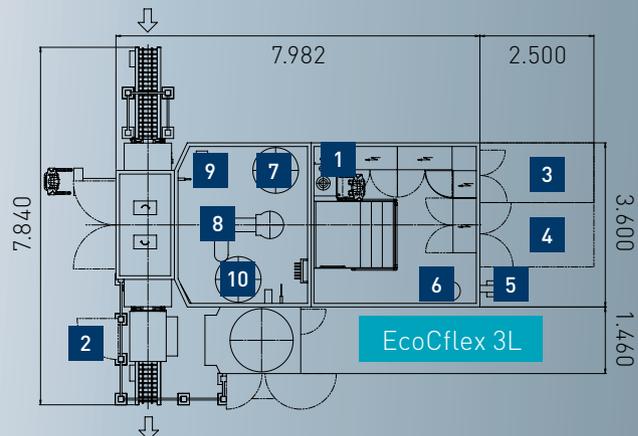
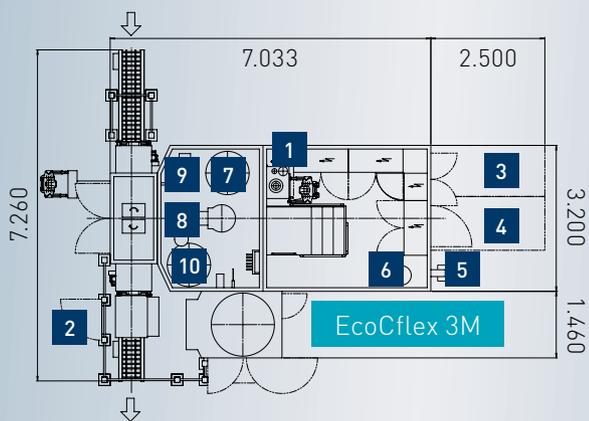
EcoCflex 3M/3L & EcoCdry

Das Verfahren

Die EcoCflex 3M / 3L kann wahlweise als Vorreiniger mit 1-Bad-Technik oder auch als Endreiniger mit einem 2-stufigen Reinigungsprozess ausgestattet werden. Ein Hochdruckentgraten mit bis zu 600 bar (75 kW) ist optional bei beiden Ausführungen wählbar. In der Grundausstattung sind Niederdrucksysteme sowie das Power-Injektionsflutwaschen im Multifunktionsbehälter bereits enthalten.

Das Power-Injektionsflutwaschen mit der patentierten Spaltflutdüse sorgt schon in der Grundausstattung für optimale Ergebnisse in der ersten Prozessstufe bei gleichzeitig geringem Energieeinsatz. Neben vielen anderen optional verfügbaren Hochdruckwerkzeugen sorgt die ebenfalls patentierte Hybriddüse für sehr gute Ergebnisse, gerade bei komplexen Hohl-

Technische Daten			
ANLAGENDATEN	EcoCflex 3M	EcoCflex 3L	EcoCdry
Länge	7.000 mm	7.900 mm	3.115 mm
Breite	3.200 mm	3.600 mm	1.460 mm
Höhe	3.800 mm	3.800 mm	3.650 mm
Gewicht	16.000 kg	18.000 kg	3.000 kg
WERKSTÜCKDATEN			
Länge	500 mm		
Breite	400 mm		
Höhe	300 mm		
Werkstückgewicht	45 kg		



- | | | |
|------------------------------------|---|---|
| 1 Energieanschluss | 5 Spänecontainer (bauseits) | 9 HP Lineareinheit |
| 2 Prozessmodul | 6 Automatikfilter | 10 Prozessbehälter mit Spaltflutdüse |
| 3 Ausbauraum Hochdruckpumpe | 7 Prozessbehälter mit Hybriddüse | |
| 4 Ausbauraum Roboter | 8 Ecoclean-Scara-Manipulator | |

räumen. Sie wird unter Wasser eingesetzt und zeichnet sich dadurch aus, dass z. B. eingeklemmte Späne zuverlässig entfernt werden können.

Die EcoCflex 3M / 3L wird durch das hocheffiziente Vakuumentrocknen (EcoCdry) optimal ergänzt. Auf das Vortrocknen in der Reinigungsanlage kann verzichtet werden um die wertvolle Taktzeit zur Reinigung der Werkstücke zu nutzen. Durch das sekundenschnelle Absaugen von Flüssigkeit im Vakuumentrockner und das damit deutlich effizientere Vakuumentrocknen wird gleichzeitig mehr als 65 % Energie gegenüber dem herkömmlichen Abblasen mit Druckluft eingespart.

Fields Typische Einsatzfälle zur Vor-, Zwischen- und Endreinigung:

- Kurbelgehäuse und Zylinderköpfe
- Getriebe- und Kupplungsgehäuse
- Kurbelwellen
- Hydraulikteile
- Pumpengehäuse

Die Anlage

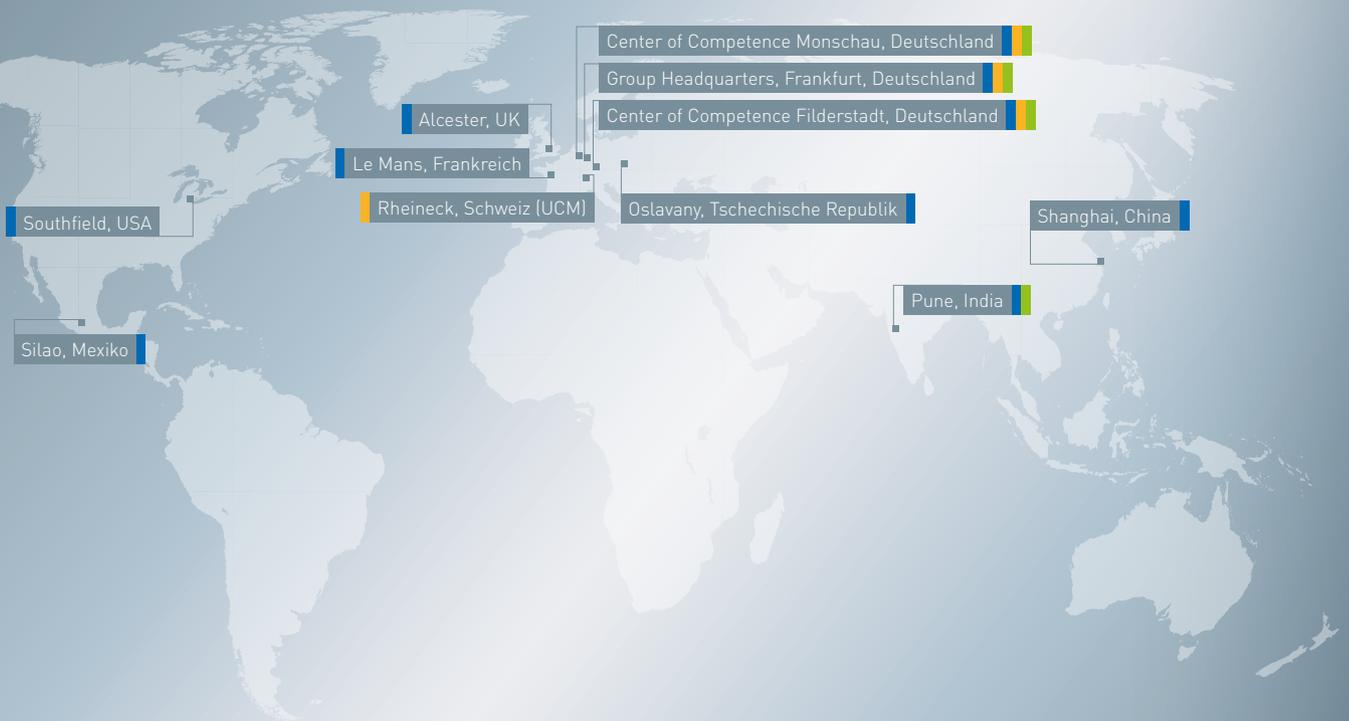
- Funktionales und transparentes Anlagendesign für maximale Flexibilität bei der Layoutplanung

- Das modulare Schleusenkonzept erlaubt wahlweise eine Be- und Entladung über Roboter, Portal, Rollbahn oder auch manuell
- Der Ecoclean-Scara-Manipulator wurde durch konsequenten Einsatz von hochfestem Aluminium, Edelstahl und Viton-Dichtungen speziell für die Anforderungen einer Reinigungsanlage entwickelt
- Die Steuerung durch eine Siemens CNC-Steuerung macht die Bedienung der Anlage sehr leicht
- Modernste und patentierte Prozesstechnik zur Erzielung bester Reinigungsqualität bei minimalen Betriebskosten
- Ein Energie-Monitoring-System ermöglicht die Ermittlung aller Energieverbräuche in Echtzeit und durch Eingabe der Kundentarife eine direkte Anzeige der kundenspezifischen Stückkosten
- Der Lärmpegel ist selbst bei Einsatz von Hochdruck-Anwendungen kleiner 75 dB(A)
- Optimale Wartungszugänglichkeit trotz kompakter Bauweise in 2 Ebenen

Die Anlage ist je nach ausgewähltem Prozess in der Lage, Taktzeiten von 30 Sekunden zu realisieren.

Der Energieverbrauch der Anlage bei einem Referenzprozess zur Reinigung und Entgratung von Zylinderköpfen bei einer Taktzeit von 60 Sekunden liegt unter 30 kWh.

Unsere Standorte weltweit



SBS ECOCLEAN GROUP