

High Purity Test Center

Reinigungslösungen für höchste Anforderungen

EcoCvela



ECOCLEAN

technology that inspires



Ecoclean High Purity Test Center – Für höchste Sauberkeitsanforderungen

In unserem High Purity Test Center ermöglichen wir Reinigungsversuche und Machbarkeitsstudien für unterschiedlichste Anlagen- und Prozesslösungen unter Reinraumbedingungen.



Unser reinraumbasiertes Kunden- und Test Center verfügt über zwei Reinigungsbereiche mit unterschiedlichen Reinheitsklassen. Der erste Bereich ist ein Sauberraum, an den eine Lösemittel- und eine wässrige Kammeranlage angebunden sind. In diesem Bereich werden Komponenten mit mittleren bis hohen Sauberkeitsanforderungen gereinigt. Je nach Anforderungen kann dies eine Endreinigung oder eine Vorreinigung für die höchsten Sauberkeitsanforderungen sein.

Der zweite Bereich ist in einem validierten Reinraum der Klasse ISO 7 untergebracht. Dieser Bereich ist für Reinigungsversuche an Bauteilen mit höchsten Reinheitsanforderungen, wie sie beispielsweise bei Grade 1 und 2 gefordert werden, ausgelegt. Die Bauteile (z.B. Komponenten zum Einsatz in der Halbleiter-, Laser- oder Optikindustrie) sind grundsätzlich vorgereinigt.

Leistungen

- Reinigungsversuche mit Original-Bauteilen
- Prüfung Machbarkeit (Nachweis erreichbare Sauberkeitsklassen)
- Prozessentwicklung & -definition
- Auftragsreinigung (z.B. Prototypen, Kleinserien etc.)

Ausstattung & Möglichkeiten

- Verschiedene für High Purity Anforderungen geeignete Reinigungsanlagen der Kammer- und Mehrbadtechnologie
- Mit den Anlagen können Prozesse wie Ultraschall, Ultraschall Plus, Pulsated Pressure Cleaning (PPC), Spritzen und Injektionsflutwaschen realisiert werden
- Auf Wunsch ist eine Bewegung des Reinigungsguts mit einstellbarer Oszillation oder Rotation möglich
- Alkalische, saure und neutrale Reinigungsmedien
- Passivierung
- Trocknung mit Warmluft, Vakuum und Infrarot
- Medienaufbereitungsanlagen für Umkehrosmose (RO), deionisiertes Wasser (DI) und Reinstwasser (UPW)
- Überprüfung der Reinigungsergebnisse auf filmische als auch partikuläre Restverschmutzung durch Vorabkontrollen mit Mikroskopen, Bright Light sowie UV-Licht, Dunkelkammer
- Prozessmonitoring
- Teilverpackung gemäß Anforderungen



➤ Unser reinraumbasiertes Test Center verfügt über zwei Reinigungsbereiche mit unterschiedlichen Reinheitsklassen.

Überprüfung der Reinigungsergebnisse z.B. mittels Bright Light in Dunkelkammer



Besuchen Sie uns

Unsere Experten im High Purity Test Center freuen sich mit Ihnen gemeinsam die richtige Lösung für Ihre spezifischen Reinigungsanforderungen zu erarbeiten.

Kontakt

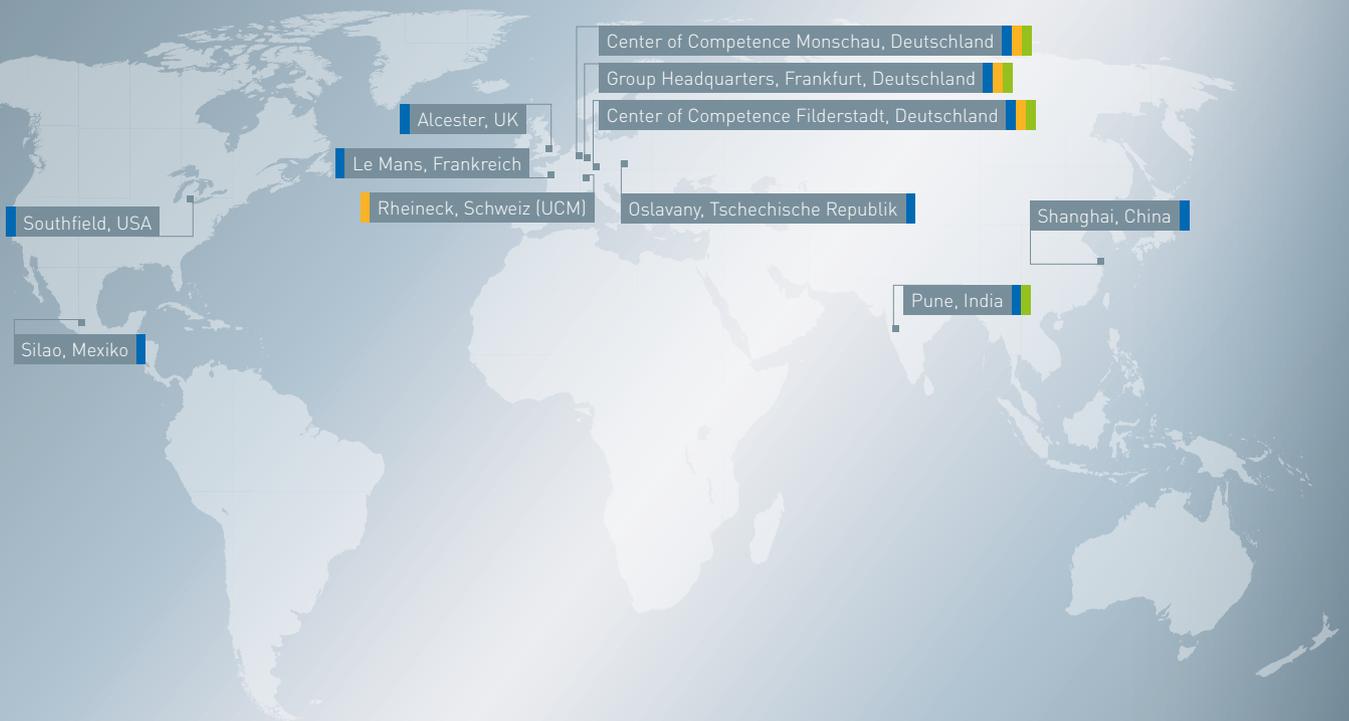
Ecoclean GmbH | High Purity Test Center
Kirchheimer Str. 170, 73265 Dettingen unter Teck (Germany)

T. +49 (0)711/7006-0
E. testcenter.filderstadt@ecoclean-group.net

➤ Einblicke in das Ecoclean High Purity Test Center:



Unsere Standorte weltweit



SBS ECOCLEAN GROUP