

Die modulare Lösung für Ihre Präzisionsreinigung

UCMSmartLine



UCM

technology that inspires

Die modulare Lösung für Ihre Präzisionsreinigung

Die UCMSmartLine ist eine modular aufgebaute Ultraschall-Reihentauchanlage mit bis zu neun Reinigungs- und Spülstufen. Ihr flexibles und durchdachtes Anlagenkonzept bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Lösung individueller Reinigungsaufgaben mit höchsten Anforderungen an die Bauteilqualität:



Die Prozessvalidierung erfolgt
durch Reinigungsversuche in
unseren Test Centern.



+ Modulares mehrstufiges Reinigungs- und Spülverfahren

+ Variabler Einsatz von Mono-, Twin- oder Multifrequenz-Ultraschall

+ Flexibles Transportsystem für Durchsatzoptimierung und schonendes Teilehandling

+ Platzsparendes Design durch integrierte Elektro- und Steuerungstechnik je Modul

+ Hochwertiges Anlagengehäuse schützt Ware und Anwender vor Verunreinigungen und Emissionen

+ Hohe Anpassungsfähigkeit an sich verändernde Marktbedingungen durch optionale nachträgliche Modulerweiterung

+ Kurze Lieferzeiten



Dünnschichtbeschichtung



Präzisionsoptik



Medizintechnik



Feinmechanik

Anwendungsbereiche

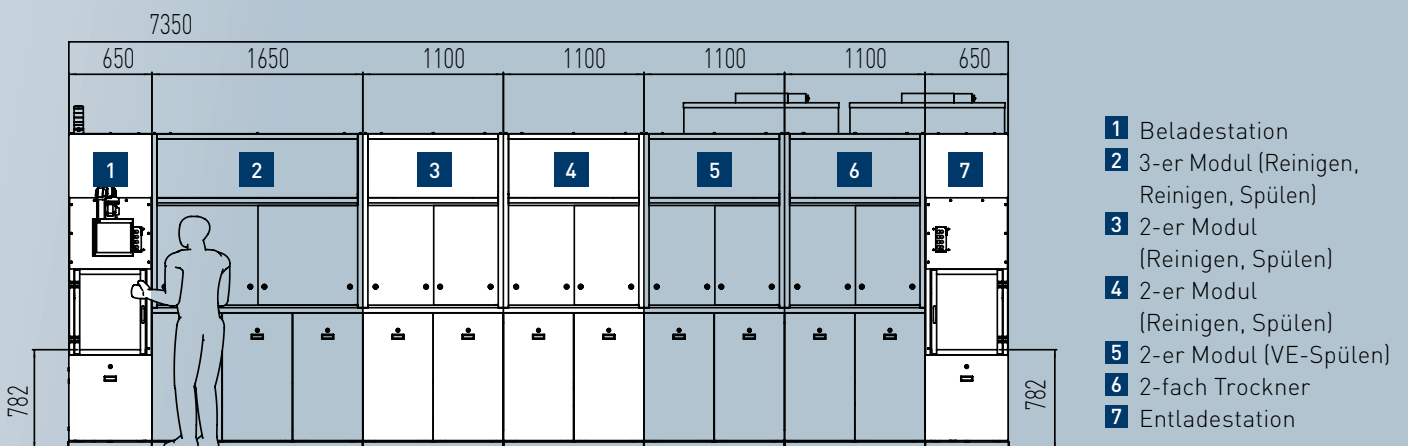
- Dünnschichtbeschichtung (PVD/CVD) z. B. Werkzeuge, Automotive Teile, Armaturen
- Präzisionsoptik z. B. Mikrooptik, Linsen, Spiegel, Prismen, Masken
- Medizintechnik z.B. Implantate, chirurgische Werkzeuge, medizinische Instrumente
- Feinmechanik/Präzisionsteile z. B. Flugzeug, Automotive Teile, Uhren, Schmuck

Anlagenkonzept

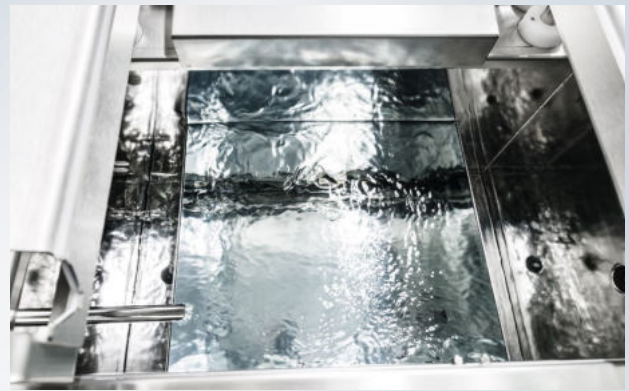
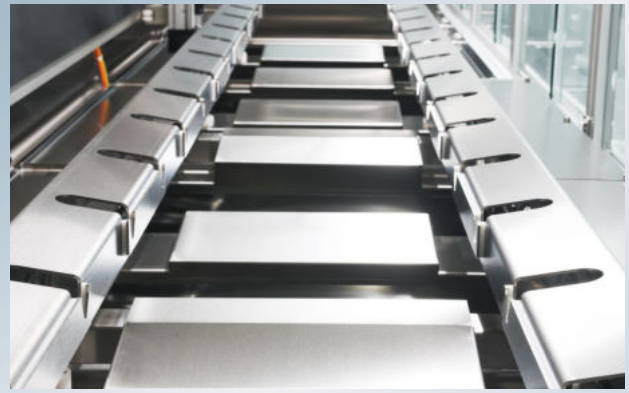
- Warenbewegung in Reinigungs- und Spülmodulen, Dreh- und Schleuderbewegungen optional
- Variable Ultraschallausrüstung für Mono, Twin und Multifrequenz von 25 bis 120 kHz
- Warmluft-, Infrarot und Vakuumtrocknung, bei Infrarot mehrere Trocknungsstufen möglich
- Überlauf-Kreislaufiltration
- Flexibles Transportsystem zur Aufnahme von Warenträgern und Körben
- Einfache Erstellung von bis zu 99 Programmen
- Prozessvisualisierung und Fehlerdiagnose über IPC-Steuerung
- Anbindung von Spülwasser-/VE-Kreislaufanlage
- Zuluft Filtration durch HEPA Filter
- Reinraumanbindung möglich
- Geschlossene Bauweise



Auszug des Transportgestells durch den Transportautomaten



- Beispiel Layout einer UCMSmartLine mit 9 Nass- und 2 Trocknungspositionen, manuelle Be-/Entladung von der Bedienerseite.



Technische Daten

ANLAGENDATEN	2-er Modul	3-er Modul	Manuelle Be-/ Entladestation**
Abmessungen (LxB)	1.100 x 1.500 mm	1.650 x 1.500 mm	650 x 1.500 mm
Höhe ohne Hepa Filter	2.490 mm	2.490 mm	2.490 mm
Höhe inkl. Hepa Filter	2.790 mm	2.790 mm	2.790 mm
Gewicht	ca. 500 kg*	ca. 700 kg*	max. ca. 300 kg

REINIGUNGSWANNE / SPÜLWANNE

Abmessungen (LxBxH)	370 x 420 x 390 mm
Wannenvolumen	60 l + 10 l

ULTRASCHALLVARIANTEN

Mono	25, 40, 80 kHz
Twin	25/50 & 40/80 kHz
Multi	40/80/120 kHz

WARENTRÄGER/-KORB

Abmessungen (LxBxH)	250 x 300 x 210 mm
Werkstückgewicht	inkl. statischem Transportgestell bis zu 20 kg

ANSCHLÜSSE

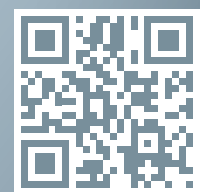
Elektr. Anschlussleistung	von 8,2 kW bis 72,8 kW
----------------------------------	------------------------

* Gewicht und Länge sind variabel je nach Anlagenkonfiguration

** Gewicht und Länge sind variabel je nach Be- und Entladekonfiguration (manuell oder automatisiert)



Unsere Standorte weltweit



© SBS Ecoclean Group • 11/2023 • DE • Änderungen vorbehalten. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall abweichen können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden.

SBS ECOCLEAN GROUP

www.ucm-ag.com

ECOCLEAN UCM MHITRAA